



VANNE HR50 :



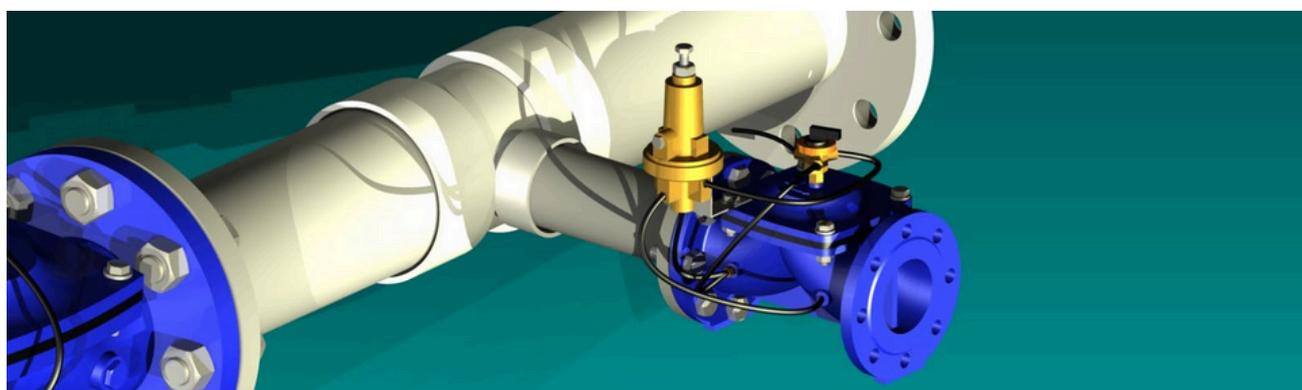
La vanne hydraulique en fonte FLUM VALVES est une vanne hydraulique à membrane de type SANDERS à chambre unique, avec une opération basique d'ouverture et de fermeture à la pression exercée par l'eau dans la canalisation.

CARACTÉRISTIQUES NOTABLES :

- Brides conformes à la norme ISO 7005-2. Membranes PN6 et PN10, avec siège courbé dans le
- corps de vanne, renforcées par des nervures pour de meilleures performances.
- Accès facile à la chambre de contrôle sans avoir à retirer la vanne du tuyau.
- Vis avec traitement anti-grippage.
- Fonctionnement optimal aussi bien en position horizontale que verticale, grâce à ses nervures intérieures qui empêchent la déformation latérale et longitudinale de la membrane, maintenant la membrane sans déformations.
- Conception simple et robuste.
- Faibles pertes de charge grâce à la conception du corps et de la membrane.

MATÉRIAUX

Composant	Matériel
CORPS ET COUVERCLE	fonte ductile GGG
PEINTURE	Époxy-polyester de 150 microns d'épaisseur
DIAPHRAGME	Caoutchouc naturel renforcé de tissu en nylon

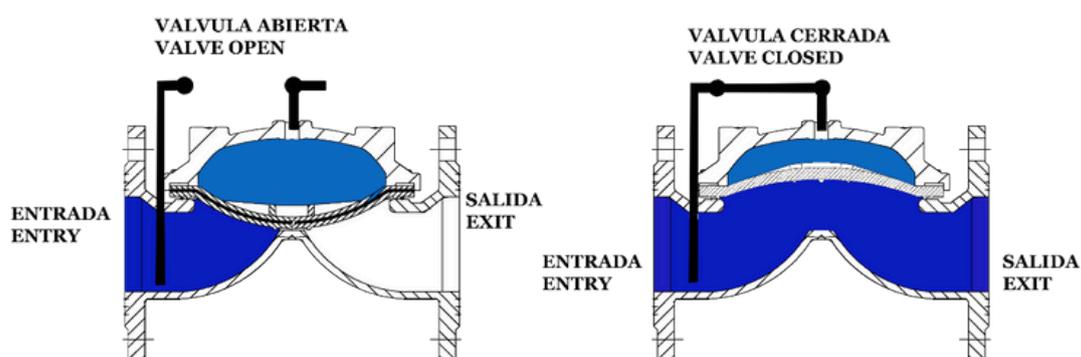


FONCTIONNEMENT

La vanne s'ouvre ou se ferme hydrauliquement en fonction de la pression appliquée sur le dessus du diaphragme:

- Si la pression appliquée est égale ou supérieure à la pression d'entrée, la vanne se ferme complètement de manière étanche.
- Si la pression appliquée est inférieure à la pression d'entrée, la vanne s'ouvre complètement.

Grâce à la vanne hydraulique, nous pouvons réguler la pression ou le débit dans un tuyau, en faisant varier le volume d'eau dans la partie supérieure du diaphragme.

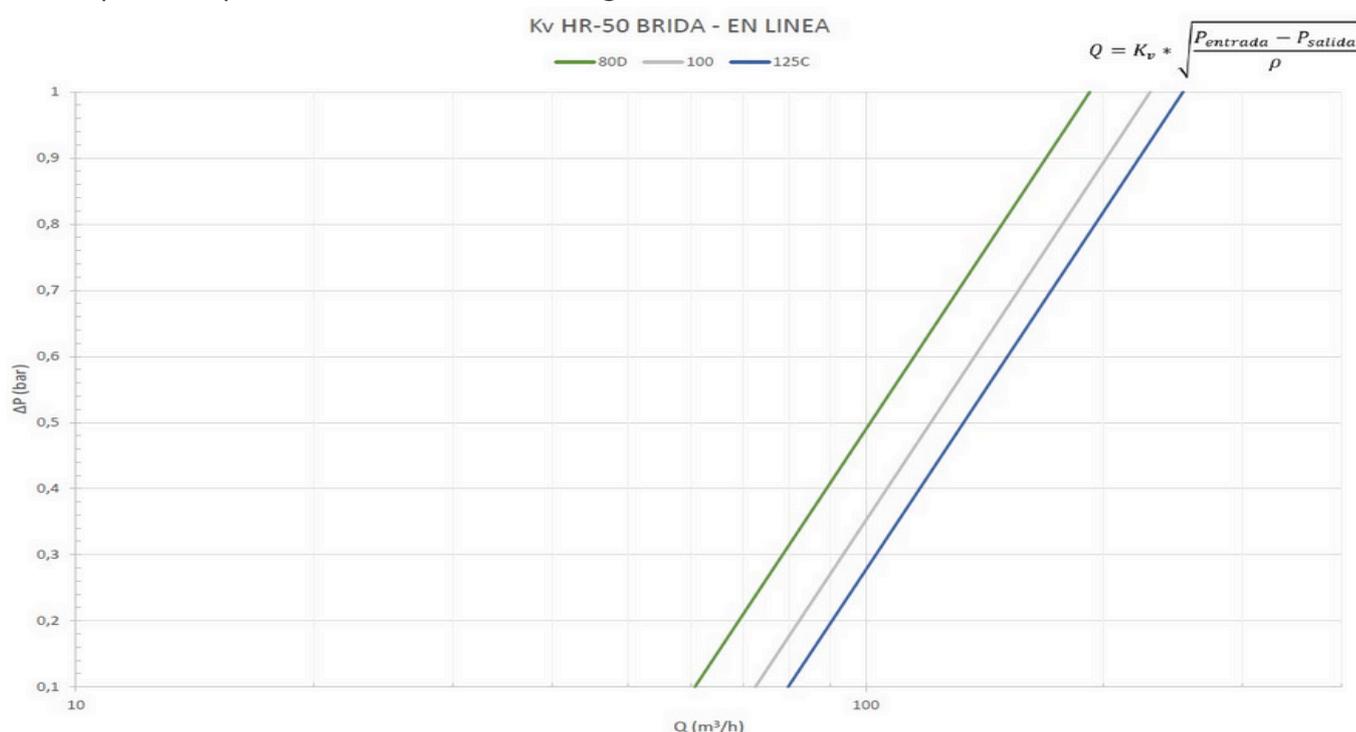


SPÉCIFICATIONS HYDRAULIQUES

Nous effectuons des tests d'ouverture et de fermeture sur chaque vanne individuellement, conformément à la réglementation UNE EN-12266-1 de 2013, qui réglemente les tests des vannes, les procédures de test et les critères d'acceptation des tests de pression.

PERTE DE CHARGE

Test de perte de pression effectué selon la réglementation UNE EN-1267.

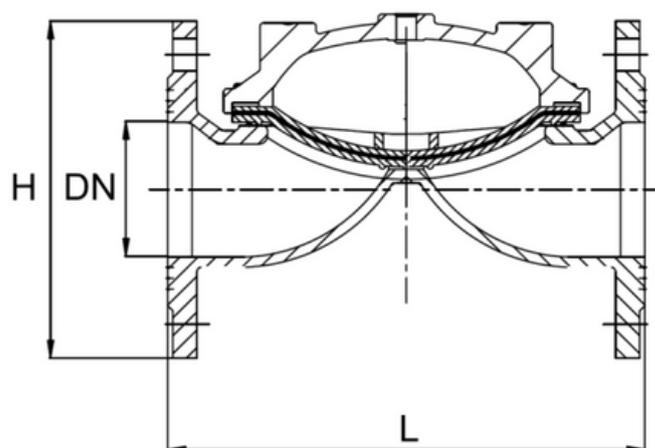


***Pour dimensionner correctement une vanne, considérez ΔP = 0,2**

CONNEXIONS CONNEXION	D.N. (mm)	DN (pouces) (pouces)	kvs	nominale Pression nominale (Bar)	Pression de service minimale Pression de service minimale (Kg/cm 2)
BRIDE BRIDE	80D	3" (3-4-3)	192	6	0,4
				10	0,8
	100	4"	229	6	0,4
				10	0,8
	125C	5" (5-4-5)	252	6	0,4
				10	0,8

SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES :

- Toutes nos vannes à bride sont conformes à la norme européenne UNE EN-1092 concernant les mesures des brides de raccordement.
- Également disponible avec bride selon la réglementation ANSI sur demande.



CONNEXIONS CONNEXION	Matériel	D.N.(mm) 80D	DN (pouces) (pouces)	L (mm)	h (mm)	Nombre de trous Nombre de trous	Poids Poids (kg)
BRIDE BRIDE	GGG50		3" (3-4-3)	280	205	8	14h40
	GGG50	100	4"	305	225	8	16h80
	GGG50	125C	5" (5-4-5)	330	265	8	22h00

*Mesures approximatives, tolérances selon ISO 7005-2 et UNE-EN 1092-2.

AVERTISSEMENTS:

- N'installez pas le produit sans avoir d'abord lu et compris les instructions de sécurité. Équipement
- sous pression, ne pas manipuler sous charge. Ce type d'équipement doit être manipulé par du
- personnel qualifié. Le montage, la manipulation ou l'entretien de cet équipement doivent être effectués par du personnel possédant l'expérience appropriée. Hidráulica Romyspan n'est pas responsable de toute panne causée par la manipulation
- de l'équipement par du personnel autre que l'entreprise.
- Hidráulica Romyspan n'est pas responsable des éventuels dommages ou blessures dus à une mauvaise utilisation de l'équipement.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Pour installer la vanne dans le bon sens, la date sur le corps de la vanne doit coïncider avec le sens d'écoulement de l'eau.
- Les vannes ne doivent pas être installées sous terre. Si vous devez l'installer sous terre, montez-le dans une boîte fermée.
- Pour une plus grande durabilité de l'équipement, il est recommandé d'installer un filtre pour éviter les cailloux et les impuretés dans le système de contrôle.

QUE FAIRE SI ?

Matériel	RAISON POSSIBLE	PROCÉDURE
LA VANNE NE FERME PAS	Mauvaises connexions ou vannes ISOLATEURS FERMÉS	VÉRIFIER LE RACCORDEMENT COMPLET ET LA POSITION DES VANNES ISOLANTES. SI NÉCESSAIRE, MODIFIER L'ASSEMBLAGE ET OUVRIR LES VANNES ISOLANTES POUR PERMETTRE L'ÉCOULEMENT DE L'EAU.
	FILTRE BOUCHE	RETIRER LE MICROTUBE EN SORTANT DU FILTRE POUR VÉRIFIER S'IL Y A UN DÉBIT D'EAU. NETTOYER LA MAILLE DU FILTRE OU REMPLACER SI NÉCESSAIRE
	CIRCUIT BLOQUÉ	EXAMINEZ LES TUYAUX DE RACCORDEMENT DE L'ENTRÉE ET VÉRIFIEZ LE DÉBIT. NETTOYER OU CHANGER L'ACCESSOIRE SI NÉCESSAIRE.
	MEMBRANE OU RESSORT CASSÉ	RETIREZ LE COUVERCLE ET EXAMINEZ LA MEMBRANE ET LE RESSORT. REMPLACER L'ÉLÉMENT ENDOMMAGÉ SI NÉCESSAIRE.
	SOLÉNOÏDE CALCIFIÉ	RETIRER ET VÉRIFIER LE NOYAU DU SOLÉNOÏDE. NETTOYEZ-LE OU REMPLACEZ-LE SI NÉCESSAIRE.
LA VANNE NE S'OUVRE PAS	VANNE DE VIDANGE PILOTE OU RELAIS CHAMBRE PRINCIPALE	INSPECTEZ LE PILOTE OU LE RELAIS POUR DES PIÈCES USÉES, DÉFECTUEUSES OU UNE DÉFAILLANCE D'ASSEMBLAGE. CHANGER LES COMPOSANTS DÉFECTUEUX OU LE PILOTE COMPLET.
	MAUVAISE CONNEXION OU VANNES D'ISOLATION FERMÉES	VÉRIFIER LE RACCORDEMENT COMPLET ET LA POSITION DES VANNES ISOLANTES. SI NÉCESSAIRE, MODIFIER L'ASSEMBLAGE ET OUVRIR LES VANNES ISOLANTES POUR PERMETTRE L'ÉCOULEMENT DE L'EAU.
	PRESSION INSUFFISANTE EN AMONT DE LA VANNE	EXAMINEZ LA PRESSION D'ADMISSION, SI ELLE EST INSUFFISANTE, CHANGEZ LA MEMBRANE ET LE RESSORT POUR UN MODÈLE POUR PRESSIONS DE SERVICE PLUS FAIBLES.
	MEMBRANE OU RESSORT CASSÉ	RETIREZ LE COUVERCLE ET EXAMINEZ LA MEMBRANE ET LE RESSORT. REMPLACER L'ÉLÉMENT ENDOMMAGÉ SI NÉCESSAIRE.
	SOLÉNOÏDE CALCIFIÉ	RETIRER ET VÉRIFIER LE NOYAU DU SOLÉNOÏDE. NETTOYEZ-LE OU REMPLACEZ-LE SI NÉCESSAIRE.
LA VANNE NE RÉGULE PAS CORRECTEMENT	LE PILOTE OU LE RELAIS NE VIDANGE PAS LA CHAMBRE PRINCIPALE DE LA VANNE	INSPECTER LE PILOTE OU LE RELAIS POUR LES PIÈCES USÉES, DÉFECTUEUX OU DÉFAILLANCE D'ASSEMBLAGE. CHANGER LES COMPOSANTS DÉFECTUEUX OU LE PILOTE COMPLET.
	FILTRE BOUCHE	RETIRER LE MICROTUBE EN SORTANT DU FILTRE POUR VÉRIFIER S'IL Y A UN DÉBIT D'EAU. NETTOYER LA MAILLE DU FILTRE OU REMPLACER SI NÉCESSAIRE.
	PILOTE MAL AJUSTÉ	SERRER ET D'ESSERRER LA VIS DE RÉGLAGE DU PILOTE ET OBSERVER S'IL Y A UNE RÉACTION. EN CAS DE RÉACTION CORRECTE, RÉAJUSTER LE PILOTE À LA PRESSON SOUHAITÉE EXAMINEZ LES PLAGES DE TRAVAIL DU PILOTE. S'IL EST HORS DE PORTÉE, CHANGEZ LE RESSORT INTERNE DU PILOTE OU DU PILOTE COMPLET.
	PRESSON DE SERVICE EN DEHORS DE LA PLAGE DE TRAVAIL PILOTE	INSPECTEZ LE PILOTE OU LE RELAIS POUR DES PIÈCES USÉES, DÉFECTUEUSES OU UNE DÉFAILLANCE D'ASSEMBLAGE. CHANGER LES COMPOSANTS DÉFECTUEUX OU LE PILOTE COMPLET.
LA VANNE NE SE FERME PAS COMPLÈTEMENT	DEFANTS DANS LE PILOTE DU RÉGULATEUR	EXAMINEZ LA MEMBRANE ET SI ELLE EST ENDOMMAGÉE, REMPLACEZ-LA PAR UNE NOUVELLE.
	LA MEMBRANE PERD DE L'EAU	REPLACEZ-LA PAR UNE NOUVELLE.
	LA SURFACE DE CONTACT DE LA MEMBRANE NE FAIT PAS UNE FERMETURE CORRECTE	SALETÉS POSSIBLES SITUÉES ENTRE LA MEMBRANE ET SON SUPPORT SUR LE CORPS DE VANNE. FERMER MANUELLEMENT LA VANNE ET SI LE PROBLÈME CONTINUE, OUVRIR COMPLÈTEMENT LA VANNE POUR NETTOYER LA ZONE DE SUPPORT DE LA MEMBRANE.



Hidráulica Romyspan se exime de responsabilidad respecto a errores de la información expuesta en este documento, la cual podrá ser modificada sin previo aviso. Todos los derechos están reservados. ©Copyright.

HIDRÁULICA ROMYSPAN S.L.
C/Bogotá s/n nave 1-2-3
Pol. Ind. LA SERRETA
MURCIA (30500)
España

TEL: +34 968 80 94 87



www.romyspan.com

La empresa se reserva el derecho de modificar las especificaciones sin previo aviso.
(The company reserves the right to change specifications without previous notice)

info@romyspan.com

