



VÁLVULA HR 40:



La válvula hidráulica de fundición FLUM VALVES, es una válvula hidráulica de cierre rígido por pistón guiado con cámara simple, con un funcionamiento básico de apertura y cierre debido a la presión que ejerce el agua existente en la conducción.

Utilidades:

- Riego agrícola
- Cabezales
- Procesos industriales

CARACTERÍSTICAS DESTACABLES:

- ★ Bridas acordes a la norma ISO 7005-2.
- ★ Regulación precisa y lineal.
- ★ Mayor estabilidad.
- ★ Presión mínima de apertura baja, 0.3 bar.
- ★ Cierre y apertura rápidos, ideal para montajes de alivio de presión.
- ★ Mantenimiento sencillo.
- ★ Gran solidez y mínima corrosión gracias a su recubrimiento epoxi.

MATERIALES

Componente	Material
CUERPO, TAPA y DISCO	Fundición dúctil GGG
PINTURA	Epoxi-poliéster de 150 micras de espesor
MUELLE, EJE Y GUÍA	Acero inoxidable
DIAFRAGMA	Caucho natural reforzado con tejido de nylon
TORNILLOS	Inox. A2-70
ASIENTO	Latón

ESPECIFICACIONES HIDRÁULICAS

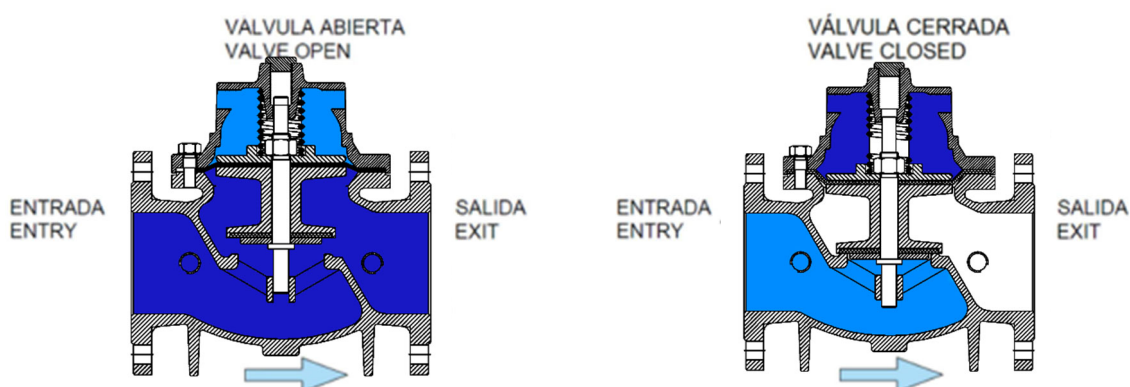
Realizamos test de apertura y cierre a cada válvula individualmente cumpliendo con la normativa UNE EN-12266-1 de 2013, que regula los ensayos de válvulas, los procedimientos de ensayo y los criterios de aceptación de los ensayos de presión.

FUNCIONAMIENTO

La válvula abre o cierra hidráulicamente dependiendo de la presión aplicada a la parte superior de la misma:

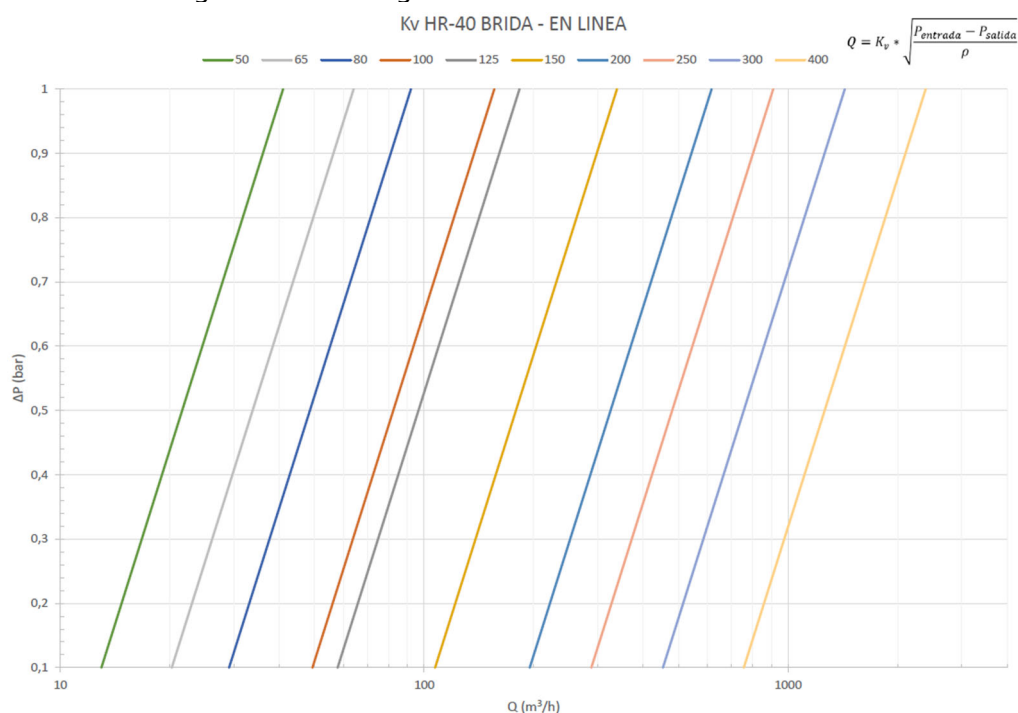
- ★ Cierre: Cuando la válvula está cerrada, el pistón bloquea el flujo de fluido
- ★ Apertura: Al mover el pistón hacia atrás, se crea una abertura que permite el paso del fluido.
- ★ Control de flujo: La posición del pistón se ajusta para controlar la cantidad de fluido que pasa a través de la válvula.
- ★ Cierre gradual: El pistón se mueve hacia delante para reducir la abertura y detener el flujo de fluido.

Mediante la válvula hidráulica podemos regular la presión o el caudal en una conducción, variando el volumen de agua de la parte superior del diafragma.



PÉRDIDA DE CARGA

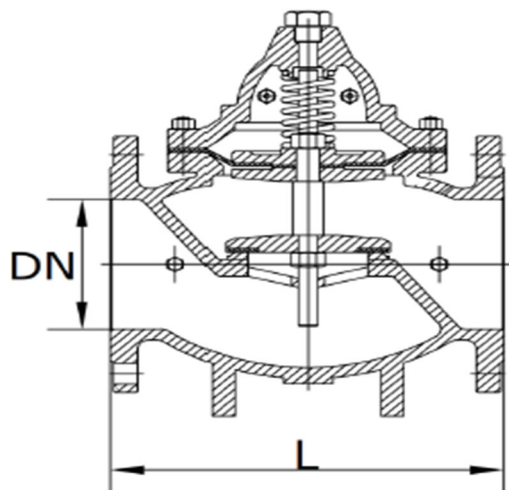
Ensayo de pérdidas de carga realizado según normativa UNE EN-1267.



*Para dimensionar una válvula correctamente, considerar $\Delta P = 0,2$

ESPECIFICACIONES FISICAS:

- ★ Todas nuestras válvulas en brida cumplen con la normativa europea UNE EN-1092 respecto a las medidas de las bridas de conexión.
- ★ También disponible con brida según normativa ANSI bajo pedido.



CONEXIONES CONNECTION	Material	DN (mm)	Pulgada (inch)	H (mm)	L (mm)	Presion nominal Nominal pressure (Bar)	Presión Trabajo min Mínimal working pressure (Bar)	Kv	Nº de taladros Nº of holes	Peso Weight (Kg)
BRIDA FLANGED	GGG50	50	50	230	215	16	0,25	41	4	9,20
	GGG50	65	65	250	235	16	0,25	64	4	13,00
	GGG50	80	80	260	255	16	0,25	92	8	14,00
	GGG50	100	100	280	285	16	0,25	156	8	19,50
	GGG50	125	125	320	325	16	0,25	156	8	24,00
	GGG50	150	150	350	365	16	0,25	339	8	35,00
	GGG50	200	200	440	425	16	0,25	617	12	47,00
	GGG50	250	250	510	505	16	0,25	911	12	100,00
	GGG50	300	300	600	585	16	0,25	1433	12	123,00
	GGG50	400	400	770	650	16	0,25	2390	16	245,00
GGG50	500	500	990	720	16	0,25	2390	20	360,00	

*Medidas aproximadas, tolerancias acordes a la norma ISO 7005-2 y UNE-EN 1092-2.

ADVERTENCIAS:

- ★ No instale el producto sin antes haber leído y entendido las instrucciones de seguridad.
- ★ Equipo a presión, no manipular en carga.
- ★ Este tipo de equipo debe ser manipulado por personal cualificado. El montaje, manipulación o el mantenimiento de estos equipos debe ser realizado por personal con la debida experiencia.
- ★ Hidráulica Romyspan no se hace responsable de cualquier fallo producido por la manipulación del equipo por personal ajeno a la empresa.
- ★ Hidráulica Romyspan no se hace responsable de posibles daños o lesiones debidas a un mal uso del equipo.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- ★ Para instalar la válvula en sentido correcto, la fecha del cuerpo de la misma debe coincidir con el sentido del flujo del agua.
- ★ Las válvulas no deben ser instaladas bajo tierra. En caso de tener que instalarla bajo tierra, montarla dentro de una arqueta cerrada.
- ★ Para una mayor durabilidad del equipo, se recomienda instalar un filtro para evitar piedras e impurezas en el sistema de control.

¿QUÉ HACER SI?

Material	RAZON POSIBLE	PROCEDIMIENTO
LA VÁLVULA NO CIERRA	CONEXIONADO ERRÓNEO O VÁLVULAS AISLANTES CERRADAS	REVISAR EL CONEXIONADO COMPLETO Y LA POSICIÓN DE LAS VÁLVULAS AISLANTES. SI ES NECESARIO, MODIFICAR MONTAJE Y ABRIR VALVULAS AISLANTES PARA PERMITIR EL FLUJO DEL AGUA.
	FILTRO OBSTRUIDO	DESMONTAR EL MICROTUBO QUE SALE DEL FILTRO PARA COMPROBAR SI HAY FLUJO DE AGUA. LIMPIAR MALLA DEL FILTRO O REEMPLAZARLO SI ES NECESARIO
	CIRCUITO OBSTRUIDO	EXAMINAR TUBOS DE CONEXIÓN DESDE LA ENTRADA Y COMPROBAR SI HAY FLUJO. LIMPIAR O CAMBIAR ACCESORIO SI ES NECESARIO.
	MEMBRANA O MUELLE ROTO	QUITAR TAPA Y EXAMINAR MEMBRANA Y MUELLE. REEMPLAZAR ELEMENTO DAÑADO SI ES NECESARIO.
	SOLENOIDE CALCIFICADO	DESMONTAR Y COMPROBAR NÚCLEO DEL SOLENOIDE. LIMPIARLO O SUSTITUIRLO SI ES NECESARIO.
LA VÁLVULA NO ABRE	PILOTO O RELÉ DRENAN CÁMARA PRINCIPAL DE LA VÁLVULA	INSPECCIONAR PILOTO O RELÉ POR PIEZAS DESGASTADAS, DEFECTUOSAS O FALLO EN EL MONTAJE. CAMBIAR COMPONENTES DEFECTUOSOS O PILOTO COMPLETO.
	CONEXIÓN ERRÓNEO O VALVULAS AISLANTES CERRADAS	REVISAR EL CONEXIONADO COMPLETO Y LA POSICIÓN DE LAS VÁLVULAS AISLANTES. SI ES NECESARIO, MODIFICAR MONTAJE Y ABRIR VALVULAS AISLANTES PARA PERMITIR EL FLUJO DEL AGUA.
	PRESIÓN INSUFICIENTE AGUAS ARRIBA DE LA VÁLVULA	EXAMINAR PRESIÓN DE ENTRADA, EN CASO DE SER INSUFICIENTE CAMBIAR MEMBRANA Y MUELLE POR UN MODELO PARA MENORES PRESIONES DE TRABAJO.
	MEMBRANA O MUELLE ROTO	QUITAR TAPA Y EXAMINAR MEMBRANA Y MUELLE. REEMPLAZAR ELEMENTO DAÑADO SI ES NECESARIO.
	SOLENOIDE CALCIFICADO	DESMONTAR Y COMPROBAR NÚCLEO DEL SOLENOIDE. LIMPIARLO O SUSTITUIRLO SI ES NECESARIO.
LA VÁLVULA NO REGULA ADECUADAMENTE	PILOTO O RELE NO DRENAN CÁMARA PRINCIPAL DE LA VÁLVULA	INSPECCIONAR PILOTO O RELÉ POR PIEZAS DESGASTADAS, DEFECTUOSAS O FALLO EN EL MONTAJE. CAMBIAR COMPONENTES DEFECTUOSOS O PILOTO COMPLETO.
	FILTRO OBSTUIDO	DESMONTAR EL MICROTUBO QUE SALE DEL FILTRO PARA COMPROBAR SI HAY FLUJO DE AGUA. LIMPIAR MALLA DEL FILTRO O REEMPLAZARLO SI ES NECESARIO.
	PILOTO DESAJUSTADO	APRETAR Y AFLOJAR EL TORNILLO DE REGULACION DEL PILOTO Y OBSERVAR SI HAY REACCIÓN. EN CASO DE REACCIÓN CORRECTA VOLVER A AJUSTAR EL PILOTO A LA PRESION DESEADA
	PRESION DE TRABAJO FUERA DEL RANGO DE TRABAJO DEL PILOTO	EXAMINAR RANGOS DE TRABAJO DEL PILOTO. EN CASO DE ESTAR FUERA DEL RANGO, CAMBIAR RESORTE INTERNO DEL PILOTO O PILOTO COMPLETO.
LA VÁLVULA NO CIERRA COMPLETAMENTE	FALLOS EN PILOTO REGULADOR	INSPECIONAR PILOTO O RELÉ POR PIEZAS DESGASTADAS, DEFECTUOSAS O FALLO EN EL MONTAJE. CAMBIAR COMPONENTES DEFECTUOSOS O PILOTO COMPLETO.
	MEMBRANA PIERDE AGUA	EXAMINAR LA MEMBRANA Y EN CASO DE ESTAR DAÑADA SUSTITUIRLA POR UNA NUEVA.
	LA SUPERFICIE DE CONTACTO DE LA MEMBRANA NO HACE UN CIERRE CORRECTO	POSIBLE SUCIEDAD SITUADA ENTRE LA MEMBRANA Y SU APOYO EN EL CUERPO DE LA VÁLVULA. CERRAR MANUALMENTE LA VÁLVULA Y SI EL PROBLEMA SIGUE, ABRIR LA VÁLVULA COMPLETAMENTE PARA LIMPIAR LA ZONA DE APOYO DE LA MEMBRANA.



Hidráulica Romyspan se exime de responsabilidad respecto a errores de la información expuesta en este documento, la cual podrá ser modificada sin previo aviso. Todos los derechos están reservados. ©Copyright.



HIDRÁULICA ROMYSPAN S.L.
C/Bogotá s/n nave 1-2-3
Pol. Ind. LA SERRETA
MURCIA (30500)
España

TEL: +34 968 80 94 87

info@romyspan.com

